

CAMPO DI APPLICAZIONE E POLITICA DELLA QUALITÀ

Punto 4.3 e Punto 5.2 della norma UNI EN ISO 9001:2015

Il campo di applicazione individuato riguarda la “Produzione di raccorderia in acciaio al carbonio e la commercializzazione di componenti per impianti idraulici industriali”; pur essendo applicabile nell’ambito della norma il requisito di cui al punto 8.3, non lo è perché tale requisito non ricade nel perimetro di responsabilità dell’organizzazione, in quanto la progettazione è di responsabilità del cliente oppure perché tali requisiti sono contenuti in norme tecniche di prodotto emesse da enti normatori ma non dall’organizzazione.

Lo scopo di Aellebi è quello di implementare un Sistema di Gestione per la Qualità certificato ISO 9001:2015, capace di supportare la fornitura del proprio prodotto in maniera efficace ed in continuo miglioramento, assicurando la conformità ai requisiti contrattuali ed a specifiche normative applicabili ai prodotti.

La misura del successo dell’azienda è legata alla soddisfazione del Cliente e si basa sulla capacità di capire ed anticipare le sue necessità e di offrire un prodotto che incontri non solo le sue esigenze esplicite, ma anche e soprattutto i suoi bisogni latenti, che si sviluppa secondo i seguenti punti:

- comprendere in modo corretto e completo le esigenze del Cliente,
- prevenire i rischi dovuti a incuria e superficialità che possono compromettere la qualità e la sicurezza dei nostri prodotti,
- migliorare con continuità il livello di qualità dei prodotti che forniamo ai nostri clienti,
- migliorare l’efficacia del nostro Sistema di Gestione per la Qualità,
- fissare degli obiettivi che consentano a tutti i collaboratori di progredire professionalmente,
- garantire il migliore impiego delle risorse umane, attraverso la responsabilizzazione individuale, la valorizzazione e lo sviluppo delle singole capacità,
- mantenere un comportamento eticamente corretto con il personale impiegato nella nostra azienda,
- mantenere l’aggiornamento e rispettare le normative e le leggi vigenti.

Inoltre, considerando che il rispetto dell’ambiente e della sicurezza sul posto di lavoro sono un potenziale strategico aziendale, Aellebi si impegna al rispetto delle prescrizioni legali applicabili e dei limiti di attenzione definiti all’interno dell’azienda.

La Direzione ritiene che le dichiarazioni della presente “politica” siano appropriate al contesto nella quale l’azienda si muove, sia in termini di valori, cultura, conoscenze interni, sia legati ad aspetti esterni di carattere legale, tecnologico, del mercato e della concorrenza e più in generale del contesto socio-politico in cui opera.

La presente “Politica della Qualità”:

- è documentata, attuata e mantenuta attiva;
- è comunicata, compresa e applicata all’interno dell’organizzazione;
- resa disponibile alle parti interessate rilevanti per quanto appropriato.

La definizione degli obiettivi è riportata nel Riesame annuale del sistema di gestione per la qualità elaborato dalla Direzione aziendale, che si deve realizzare con il coinvolgimento e la fattiva collaborazione di tutto il personale della Aellebi, qualunque sia il suo ruolo all’interno dell’organizzazione.

Castel Mella, 24.06.2024

Amministratore delegato
Aellebi s.r.l.
Alcide Berna